

VIZSGÁLATI SZEMPONTOK
a faipari tevékenységek munkavédelmi célvizsgálatához
2015.

1. Általános munkavédelmi követelmények

1.1. Munkahelyek kialakításának általános követelményei

- 1.1.1. A **közlekedési útvonalakon**, illetve ezek környezetében biztosított a biztonságos közlekedés (pl. közlekedési utak méretezése, kialakítása, szállítóeszközök használata, anyagtárolás stb.)? [Mvt. 36. § (1); 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 12. és 22. §-a]
- 1.1.2. A munkavállalók számára biztosított olyan **pihenő-/tartózkodóhely**, ahol higiénikus körülmények között étkezhetnek? [Mvt. 24. § b) pontja; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 16. §-a]
- 1.1.3. Minden munkavállaló részére biztosított-e megfelelő mennyiségű és az egészségügyi előírásoknak megfelelő minőségű **ivóvíz**? [Mvt. 24. § a) pont; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 23. §-a]
- 1.1.4. **Illemhely-használati lehetőség** biztosított a munkavállalók számára? [Mvt. 24. § b) pont; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 19. §-a]
- 1.1.5. A munka jellegének megfelelő **tisztálkodási lehetőség** rendelkezésre áll? [Mvt. 24. § b) pont; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 19. §-a]

1.2. Kockázatértékelés

- 1.2.1. A munkáltató elvégezte a kockázatértékelést? [Mvt. 54. § (2)-(3) bekezdése]

1.3. Egyéni védőeszköz juttatás

- 1.3.1. A munkáltató szabályozta írásban az **egyéni védőeszközök juttatásának rendjét** (amennyiben megelőző műszaki, illetve szervezési intézkedésekkel az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés nem valósítható meg)? [Mvt. 56. §-a; 65/1999. (XII. 22.) EüM rendelet 5. § (1)-(3) bekezdése]
- 1.3.2. A munkáltató biztosította a munkavállalói részére a veszélyforrások ellen megfelelő védelmet nyújtó egyéni védőeszközöket? [Mvt. 42. § b) pont; 65/1999. (XII. 22.) EüM rendelet]
- 1.3.4. A munkavállalók rendeltetésüknek megfelelően használták a munkáltató által biztosított, a veszélyforrások ellen megfelelő védelmet nyújtó egyéni védőeszközöket? [Mvt. 60. § (1) bekezdés b) pont]

1.4. Munkavállalók tájékoztatása, képzése

- 1.4.1. A munkáltató gondoskodott a munkavállalók munkavédelmi oktatásáról? *(munkavállaló munkába állásakor, munkahely, munkakör megváltozásakor, az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés követelményeinek változásakor, új munkaeszköz üzembe helyezésekor, új technológia bevezetésekor) [Mvt. 55. §-a]*

2. Faipari gépek általános munkabiztonsági követelményei

- 2.1. A faipari gép rendelkezik-e **magyar nyelvű üzemeltetési dokumentációval** (gépkönyv, kezelési utasítás)? *Mvt. 39. § (1) bekezdése*
- 2.2. A faipari gép **munkavédelmi üzembehelyezése** megtörtént? *Mvt. 18. § (3) bekezdése 21. § (1) bekezdése*
- 2.3. A faipari gép **időszakos biztonsági felülvizsgálatát** elvégezték? *Mvt. 23. § (1) bekezdése*
- 2.4. A faipari munkaeszközön biztosított-e a **munkadarab megfelelő vezetése és előtolása** a vágószerszámmal, valamint megakadályozták-e a munkadarab elmozdulását elfordulását a megmunkálás folyamán? *MSZ 187:1980 szabvány 1.7. pontja, illetve az MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 1.4.9. pontja*
- 2.5. A faipari gépen minden olyan mozgó résznek, szerszámnak vagy munkadarabnak, amelynek érintése a munkavállalónak sérülést okozhat van-e megfelelő **védőberendezése (védőburkolat, elkerítés, védőlemez stb.)**? *MSZ 187:1980 szabvány 2.1 pontja*
- 2.6. A leeső vagy kivágódó tárgyak veszélyével járó munkaeszközt ellátták a veszély jellegének megfelelő biztonsági berendezéssel? *14/2004. (IV.19.) FMM rendelet 21. § (1) bekezdése*
- 2.7. Annak a gépnek, amelynek mozgó részei a dolgozóra fokozott veszélyt jelentenek, és könnyen eltávolítható, vagy nyitható védőburkolatok jelentik a védelmet, van-e olyan **fékberendezése**, mely 10 s alatt leállítja a gépet a motor kikapcsolásakor, a védőburkolat eltávolításakor, vagy az „Állj” gomb benyomásakor? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 1.3.1.6. pontja*
- 2.8. Megvalósították-e az **energiakimaradás** utáni újraindítás következtében fennálló veszélyek elleni védelmet? *14/2004. (IV.19.) FMM rendelet 26.§ (2) bekezdése és az MSZ EN 60204:2010 szabvány 7.5. pontja*
- 2.9. A **vészkipcsoló berendezés** kezelőelemei úgy kerültek elhelyezésre, hogy azt a kezelő (kezelők), továbbá más, a veszély bekövetkezését észlelő személyek könnyen elérhessék és veszélytelenül működtethessék? *14/2004. (IV.19.) FMM rendelet 20. § (5) bekezdése*
- 2.10. Villamos meghajtású gépen a működtető **nyomógombok színei**, jelölései megfelelnek a szabványi előírásoknak? *MSZ EN 60204-1:2010 szabvány 10.2.1. pont*

2.11. A keletkező **gyártási hulladék** (por, forgács) eltávolítására a gépen létezik-e olyan csatlakozó rész, amelyen keresztül beköthető az elszívó hálózatba? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 1.3.1.9. pontja*

2.12. A **por- és forgácselszívó berendezések ellenőrzését és karbantartását** a tervező, illetve gyártó utasításai szerint a meghatározott időközönként elvégzik? *MSZ-0596.9119-3:1988 szabvány 9.1.1.pontja*

3. Faipari munkaeszközök

3.1. Keretfűrészgép

3.1.1. A keretfűrészgépen a befogó és az alátétkocsit a **rönk lecsúszását gátló oldaltámasszal** ellátták? *MSZ-06-02.0211-1989 szabvány 2.1.1. pontja*

3.1.2. A gép **akaratlan indításának** megakadályozására az indító kapcsoló kikapcsolt állapotban rögzíthető, ha van szíjváltó készülék, az kikapcsolt állapotban rögzíthető? *MSZ-06-02.0211-1989 szabvány 2.1.4. pontja*

3.2. Szalagfűrészgép

3.2.1. Az asztalos szalagfűrészgép minden **mozgó alkatrésze** –kivéve a fűrészszalag munkazónáját – el van-e látva **védőburkolattal**? *MSZ-05-96.0829:1987 szabvány 1. pontja*

3.2.2. A felső **fűrészszalagvezető** állítható- és rögzíthető-e a vágómagasságnak megfelelően? *MSZ-05-96.0829:1987 szabvány 6. pontja*

3.2.3. A szalagfűrészgép asztallapjának **szalagvezető betétje** és a fűrészszalag közötti rés nagyobb-e, mint 3 mm? *MSZ-05-96.0829:1987 szabvány 9. pontja*

3.2.4. A **rönkvágó szalagfűrész** csak kezelőállásról működtethető-e? *MSZ- 06-02.0211:1989 szabvány 2.3.4. pontja*

3.3. Körfűrészgép

3.3.1. **Szélező, sorozatvágó, rönkhasító** körfűrész csak gépi előtoló berendezéssel üzemel? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.2.6. pontja*

3.3.2. A **szabász körfűrészgép** munkaasztalának fűrészlap felőli hátsó élére fel van-e szerelve **ütközőléc**, mely a munkadarabot vágás közben elmozdulás ellen rögzíti? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.2.2. pontja*

3.3.3. A kézi előtolású keresztvágó (leszabó) körfűrészgép szerszáma önműködően **visszaáll-e** az alaphelyzetébe? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.2.3. pontja*

3.3.4. Asztalos körfűrész, többcélú körfűrész asztalos üzemmódban fel van szerelve a kivágódás lehetőségét vagy hatását csökkentő **hasítóékkal**? *MSZ EN 1870-3:2001+A1:2009 és MSZ EN 1870-6:2002+A1:2010 szabványok 5.2.5. pontja*

A hasítóék a körfűrészlaptól legfeljebb 8 mm távolságban lehet és a hegye nem állhat 3 mm-nél hátrább a fűrészlaphoz képest (MSZ EN 1870-3:2001+A1:2009 és MSZ EN 1870-6:2002+A1:2010 szabványok 5.2.5. pontja d) pontja).

3.3.5. Asztalos körfűrész, asztalos üzemmódban üzemeltetett többcélú körfűrész használatakor szükség esetén biztosított-e **tolófogantyú**, legalább 400 mm hosszúságú **tolófa**? *MSZ EN 1870-3:2001+A1:2009 és MSZ EN 1870-6:2002+A1:2010 szabványok 5.2.9. pontja*

3.4. Gyalugép

3.4.1. Az egyengető és élgyalugép késtengelye olyan önműködően **visszazáródó védőberendezéssel** van ellátva, amely annak teljes felületét fedi? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.4.1. pontja*

3.4.2. Az egyengető gyalugép késtengelyének vezetővonalzó mögötti része rögzített állítható **védőburkolattal** ellátták? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.4.2. pontja*

3.4.3. A 400 mm-nél hosszabb késtengelyű vastagsági gyalugép adagoló oldalán **biztonságosan működő** visszavágás gátló szerkezettel el van-e látva? *MSZ 06-02.0211:1989 szabvány 2.4.14. pontja*

3.4.4. A vastagsági gyalugép **visszavágást gátló berendezését**, a behúzó és kitoló hengereket, a késtartó tengelyt, valamint a leszorító gerendákat közös védőburkolattal látták el? *MSZ 06-02.0211:1989 szabvány 2.4.4. pontja*

3.4.5. Egyengető gyalugép szilárdan rögzíthető, állítható **vezetővonalzóval** ellátták? *MSZ 06-02.0211:1989 szabvány 2.4.11. pontja*

3.4.6. Gyalugépen való munkavégzéskor szükség esetén a kis méretű munkadarab **biztonságos vezetése biztosított**? (pl.: tolófa alkalmazásával) *MSZ 06-02.0211:1989 szabvány 1.4.9. pontja*

3.5. Marógép

3.5.1. Felsőmarógép marószerszáma olyan védőrácscsal vagy átlátszó **védőburkolattal** van ellátva, amely a szerszám működtetése közben a befogó fejet és szerszámot teljesen (biztonságosan) fedi? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.5.10. pontja*

3.5.2. Az asztalmaró gép el van-e látva olyan **védőberendezéssel**, mely a szerszám és a maróorsó érintését megakadályozza? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.5.8. pontja*

3.5.3. Az asztalos marógépen van-e (felszerelt-e) **visszavágást gátló berendezés**? *MSZ-06-02.0211:1989 szabvány 2.5.6. pontja*

3.6. Csiszológép

3.6.1. A csiszológép szerszáma (korong, szalag, henger stb.), a megmunkálást végző rész kivételével el van-e látva **védőburkolattal**? *MSZ-05-96.0822:1986 szabvány 7. pontja*

3.6.2. **Egyedi elszívó** berendezéssel ellátott gép rendelkezik-e olyan **reteszelő szerkezettel**, amely kizárja a munkaeszköz bekapcsolását az elszívás kikapcsolt állapotában? *MSZ-05-96.0822:1986 szabvány 2. pontja*

3.6.3. Széles-szalagú csiszológépnek **reteszelő szerkezete** kizárja-e a gép bekapcsolását és működését, ha a csiszolászalag védőburkolatának nyitott az ajtaja? *MSZ-05-96.0822:1986 szabvány 4. pontja*

3.6.4. Faipari korongos csiszológépen a csiszolókorong és az asztal közötti távolság **3-5 mm között** van? *MSZ-05-96.0822:1986 szabvány 11. pontja*

3.7. Hasítógép

3.7.1. A gép kialakítása lehetővé teszi-e a fa hasíthatását anélkül, hogy a művelet során a munkavállalónak kézzel vagy lábbal rögzítenie kelljen azt? *14/2004. (IV.19.) FMM rendelet 22. § (3) bekezdése*

3.7.2. A gép kialakítása megakadályozza, hogy a hasítandó fa/ a hasított farészek a hasítás közben és azt követően a kezelőhelyen tartózkodó **munkavállalóra essen**? *14/2004. (IV.19.) FMM rendelet 21. § (1) bekezdése*

3.8. Furnér és rétegeltlemezgyártó gépek

3.8.1. A furnérköteg ollógépen a **fékberendezés** a késtartó szerkezetet és a nyomógerendát max. 5 mm-es fékúton belül megállítja (a vágási ciklus befejezésekor az alaphelyzetben, vészleállításkor, a kétkezes indítóberendezés egyik vagy mindkét gombjának elengedésekor, a fotocella működésekor). *MSZ-05-96.9118-1986 szabvány 2.4.2. pontja*

3.8.2. A nyomógerendás furnérköteg ollógép indítása **kétkezes indítóberendezéssel** történik? (nyomógerenda nélküli gép lábpedálos indítású is lehet) *MSZ-05-96.9118-1986 2.4.7.*

3.8.3. Folyamatosan működő furnérköteg ollógépen az anyag beadási oldalán olyan látást nem: gátló, rögzített védőberendezés került kialakításra, amely biztosítja a **kéz védelmét**? *MSZ-05-96.9118-1986 szabvány 2.4.15. pontja*

3.8.4. Folyamatosan működő furnérköteg ollógépen, a kihúzási oldalon a kés akaratlan érintését megakadályozó, a kés mozgatásához **reteszelt billenő késvédő** megtalálható, amely a kés mozgását

bármely helyzetben **5 mm-en** belül megállítja? *MSZ-05-96.9118-1986 szabvány 2.4.16. és 2.4.17. pontjai*

3.8.5. A furnéréragasztó gép 60 °C-nál (333 K) melegebb fűtött felületeinek **megérintés elleni védelme** megoldott? *MSZ-05-96.9118-1986 szabvány 2.6.3. pontja*

3.9. Felületbevonó gép

3.9.1. A hengeres felületbevonó gép adagoló oldalán, valamint minden összeforgó hengerpárról a kézvédelmet **reteszelt védőburkolattal** megoldották? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.9.1. pontja*

3.9.2. A biztonsági **véghelyzetkapcsolók** a felhordásra kerülő anyag szennyező hatásaitól védve vannak? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.9.6. pontja*

3.9.3. Az egészségre ártalmas illetve gőzök felszabadulásának veszélyével járó anyag felhordására alkalmas felületbevonó gépnél az **elszívás megoldott**? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.9.9. pontja*

3.10. Présgép

3.10.1. A **kézi be- és kirakodású** présgép **kézi indítással** vezérelhető? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.10.2.*

3.10.2. A kézi indítású présgép indítója a veszélyzónán kívül van elhelyezve vagy a gépen kézkezes indítást alkalmaznak? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.10.3.*

3.10.3. A gépi be- és kirakású, automatikus indítású gép a présszerszámainak indítása előtt automatikus működtetésű, 3 s időtartamú, jól hallható hangjelzést ad? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.10.4. pontja*

3.10.4. A kézi be- és kirakású présgépen – ha a kézi kirakási hely a gép hátoldalán, az indítást végző kezelő által nem: látható helyen van – a kirakási helyen is indítógomb van elhelyezve, ami az indító oldali működtető gomb együttes nyomvatartásával zárja a présszerszámot? (Mindkét nyomógombot a veszélyzónán kívül kell elhelyezni.) *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.10.5. pontja*

3.10.5. A fűthető présgépben keletkezett egészségre ártalmas gázok, gőzök elszívásáról gondoskodtak? *MSZ-06-02.0211: 1989 szabvány 2.10.12. pontja*

4. Általános munkaegészségügyi kérdések

5.1. A munkaköri alkalmasság orvosi vizsgálata / foglalkoztathatóság szakvéleményezése

5.1.1. A munkaköri alkalmasság előzetes orvosi vizsgálata megtörtént? [*Mvt. 49. § (1), 50. §; 33/1998. (VI. 24.) NM rendelet 4. § (1)*]

5.1.2. A munkaköri alkalmasság időszakos orvosi vizsgálata megtörtént az érintett munkavállalók esetében? [*Mvt. 49. § (1), 50. §; 33/1998. (VI. 24.) NM rendelet 6. § (1)-(2)*]

- 5.1.3. Azon munkavállalók esetében, akiknél a foglalkoztathatósági szakvélemény kötelező feltétele a foglalkoztatásnak, megtörtént a foglalkoztathatósági vizsgálat? [33/1998. (VI. 24.) NM rendelet 16/A. és 16/B. §-a]

5.2. Munkahelyi elsősegélynyújtás

- 5.2.1. A munkahelyi **elsősegélynyújtás személyi feltételei** biztosítottak? [Mvt. 46. §-a; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 20. § (1) bekezdése]
- 5.2.2. A munkahelyi **elsősegélynyújtás tárgyi feltételei** biztosítottak? [Mvt. 46. §-a; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 20. §-a]

5.3. Veszélyes anyagok, veszélyes keverékek biztonságos tárolása

- 5.3.1. Használnak **veszélyes anyagot/keveréket** a munkahelyen?
- 5.3.2. A veszélyes anyagok, veszélyes keverékek **biztonságos tárolása** megoldott? [2000. évi XXV. törvény (Kbtv.) 15. § (2) bekezdése; 25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 6. § (2) bekezdése]
- 5.3.3. Tárolnak veszélyes anyagot/keveréket eredetileg **élelmiszer tárolására gyártott** edényzetben? [Kbtv. 14. § (5) bekezdése]

6. Az egyes munkahelyi kóroki tényezőkkel összefüggő speciális megelőző intézkedések vizsgálata

6.1. Az egyes munkahelyi kóroki tényezők hatásának kitett (**exponált**) munkavállalók száma:

6.1.1. Fapor (nem rákkeltő): fő
6.1.2. Fapor (rákkeltő ¹): fő
6.1.3. Egyéb rákkeltő anyagok: fő
6.1.4. Veszélyes anyagok/keverék: fő
6.1.5. Zajexpozíció: fő
6.1.6. Mechanikai (kéz/kar-, egésztest-) rezgés-expozíció: fő
6.1.7. Hátsérülések kockázatával járó kézi tehermozgatás: fő

6.2. A vizsgált munkáltatónál az ellenőrzött tevékenység során keletkező **porok** tulajdonságai szerint a **legjellemzőbb anyagfajta** a légszennyezettségi mérések jegyzőkönyvei vagy ezek hiányában egyéb dokumentumok (pl. kockázatértékelés, technológiai leírások), valamint a munkavédelmi ellenőrzés megállapításai alapján:

(Kérjük, a megfelelő választ X-szel jelölje! Csak 1 válasz lehetséges.)

6.2.1. facsiszolatpor:
6.2.2. lakkcsiszolatpor:
6.2.3. fűrészpor (légszáraz):
6.2.4. fűrészpor (nedves):
6.2.5. gyaluforgács:
6.2.6. darabos forgács, apríték:

6.3. Kockázatértékelés az egyes munkahelyi kóroki tényezőkre vonatkozóan

¹ bükkfa-, tölgyfa-, egyéb keményfaporok, illetve keményfaporokat tartalmazó faporok

- 6.3.1. **Porexpozíciójával járó tevékenység(ek)** esetén a munkáltató elvégezte a kockázatértékelést? [25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 5. § (1) a)-d); 7. § (8); 26/2000. (IX. 30.) EüM rendelet 4. §-a]
- 6.3.2. **Veszélyes vegyi anyaggal/keverékkel** történő munkavégzés esetén a munkáltató elvégezte a kockázatértékelést (kockázatbecslés)? [25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 5. § (1) a)-d, 7. § (8)]
- 6.3.3. Azokban az esetekben, ahol a vegyi expozíció indokolttá teszi a **biológiai monitorozást** (pl. n-hexán, toluol, xilol), a munkáltató gondoskodik a szükséges vizsgálatokról az exponált munkavállalók esetében? [33/1998. (VI.24.) NM rendelet 6.§ (2),+25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 4.§ (2)]
- 6.3.4. **Zajexpozícióval járó munkavégzés** esetén a munkáltató elvégezte a kockázatértékelést? [66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet 7. § (1)]
- 6.3.5. **Mechanikai rezgés expozícióval járó munkavégzés** esetén a munkáltató elvégezte a kockázatértékelést? [22/2005. (VI. 24.) EüM rendelet 4. § (6)]
- 6.3.6. **Hátsérülések kockázatával járó kézi tehermozgatás** esetén a munkáltató elvégezte a kockázatértékelést? [25/1998. (XII. 27.) EüM rendelet 3. § (2) a); 1. sz. melléklet]

6.4. Porexpozíció elleni védekezés

[Mvt. 32. §-a; 3/2002. (II. 8.) SZCSM–EüM együttes rendelet 6. §-a, 25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 6. § (2) bc) pontja, 26/2000. (IX. 30.) EüM rendelet 7. §-a]

6.4.1. A műszaki védelem iránya:

(Kérjük, a megfelelő választ X-szel jelölje! Több válasz is lehetséges.)

- a) munkafolyamat zárttá tétele / porforrás burkolása:
- b) légtechnikai rendszer / elszívó berendezés üzemeltetése és karbantartása:
- c) egyéb:
- d) nincs műszaki védelem:

6.4.2. Szervezési intézkedések történtek az expozíciónak kitett munkavállalók számának minimumra csökkentése érdekében és az expozíció idejének csökkentésére? [25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 6. § (2) ba)-be), 7. § (3) e); 26/2000. (IX. 30.) EüM rendelet 6. § (1), 7. § (2), 7. § (4)]

6.4.3. Megfelelő védelmet nyújtó légzésvédő eszközök biztosítása/használata:

[25/2000. (IX. 30.) EüM-SzCsM együttes rendelet 7. § (3) f); 11. § b) 26/2000. (IX. 30.) EüM rendelet 5. § (4)]

- a) biztosított és a munkavállalók használják:
- b) biztosított, de a munkavállalók nem használják:
- c) nem biztosított:
- d) nem szükséges:

6.5. Zaj- és rezgés expozíció elleni védekezés

[Mvt. 32. §-a; 66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet 8. §-a, 22/2005. (VI. 24.) EüM rendelet 5. §-a]

6.5.1. **A műszaki védelem iránya:**

(Kérjük, a megfelelő választ X-szel jelölje! Több válasz is lehetséges.)

- a) magas zaj-/rezgésszintű műhelyek, gépek elkülönítése:
- b) gépek alapzatának rezgéscsökkentő kialakítása:
- c) gépek rendszeres karbantartása:
- d) egyéb:
- e) nincs műszaki védelem:

6.5.2. **Szervezési intézkedések** történtek **az expozíció időtartamának és intenzitásának** csökkentésére? [66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet 8. § (2) g); 22/2005. (VI. 24.) EüM rendelet 5. § (2) g)]

6.5.3. A **felső beavatkozási határérték feletti zajexpozíciónak kitett munkavállalók** esetében a munkáltató biztosítja a **hallásvizsgálatot**? [66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet 13. § (2); 33/1998. (VI. 24.) NM rendelet]

6.5.4. **Hallásvédő eszközök biztosítása/használata:**

[66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet 9. §]

(Kérjük, a megfelelő választ X-szel jelölje!)

- a) a zajexpozíció **eléri vagy meghaladja 85 dB(A)-t**, megfelelő hallásvédő eszköz **biztosított** és a munkavállalók **viselik**:
- b) a zajexpozíció **eléri vagy meghaladja 85 dB(A)-t**, megfelelő hallásvédő eszköz **biztosított**, de a munkavállalók **nem viselik**:
- c) a zajexpozíció **meghaladja 80 dB(A)-t**, de megfelelő hallásvédő eszköz **nincs biztosítva**:
- d) **nem szükséges** hallásvédő eszközt biztosítani:

6.6. **Kézi tehermozgatásból származó kockázatok csökkentése**

[25/1998. (XII. 27.) EüM rendelet 3.§ (1) bek.]:

6.6.1. A kézi tehermozgatás kiküszöbölése érdekében sor került a munkáltatónál megfelelő **műszaki intézkedésre**?

6.6.2. A kézi tehermozgatás kiküszöbölése érdekében sor került a munkáltatónál megfelelő **szervezési intézkedésre**?